

OPTIMIERUNG+

geführtes **HANDBUCH** zu **OPTIMIERUNG+ V3.0**

Testen Sie OPTIMIERUNG+ mit dieser interaktiven Demo-Version. Alle Berechnungsmakros wurden entfernt, Sie können hier jedoch das Eingabeprinzip erlernen und später auf der Testversion einsetzen. Wir starten mit der ersten Lektion:

LEKTION - "Eingabe":

01)

Ändern Sie zuerst oben den Firmenkopf (zB. Zuschnitt-Muster AG) indem Sie direkt darüberschreiben

02)

Geben Sie nun die Kommissionnummer sowie die Objektbezeichnung ein

03)

Danach geben Sie die Stücklisten-Nummer und den Namen des Sachbearbeiters sowie das Eingabedatum ein.

04)

Definieren Sie jetzt, wie lange eine Stange (brauchbare Länge, das heisst ohne An-/Abschnitt!) ist und wie breit der Sägeblatt-Schnitt ist (Standardeinstellung=4mm).

05)

Oben rechts geben Sie nun die Profilbezeichnung (zB. HEA 200) und links davon den Werkstoff (Stahl, Alu, Kunststoff..) ein.

Darunter können Sie (rein informativ, wird vom Programm nicht benötigt) die Profil-Breite und -Höhe sowie allfällige Bemerkung angeben.

06)

Damit der Zuschneider weiss wie das Profil auf der Säge zu liegen hat damit die Zuschnittwinkel stimmen können Sie nun ein Bild des Profilquerschnitts importieren. Es sind u.a. die Format .dxf, .jpg und .gif sowie andere von Excel unterstützte Format hereinladbar.

Das Profil wird in der Standardlage "a" dargestellt. Falls das Profil zB. zu liegen hat müssen Sie es bei der Stückeingabe unter

'Lage' angeben indem Sie dann dort zB. 'b' (gemäss Schema) eintippen. Eine

Datenbank der wichtigsten Profiltypen wie I-Profile, L-Profile, T-Profile, U-Profile, Rundprofile, Flachprofile, Quadratprofile, Rechteckprofile und Rohre ist auch schon vorhanden.

(IMPORT wird in der interaktiven Demo-Version nicht unterstützt)

Sie haben nun den Stücklistenkopf erfolgreich ausgefüllt!!

07)

Bevor Sie nun mit der Eingabe der Stücke beginnen müssen Sie noch den Winkeltyp definieren, der je nach Säge variieren kann.

Bitte klären Sie dies unbedingt vor der Eingabe ab! Durch klick auf den 'Winkeltyp'-

Knopf wechseln Sie die rote Umrandung zum gültigen Typ. Änderungen die Sie durch Klick auf den Knopf vornehmen werden erst bei der Berechnung durch Klick auf START auf die Resultatausgabeseite übernommen.
(WINKELTYP wird in der interaktiven Demo-Version nicht unterstützt)

08)

Bei 'Pos.#' geben Sie die Stücklisten-Nummer des Stücks an. Falls Sie zB. die '1' durch '60' ersetzen werden die darunterfolgenden Positionen weiternummeriert (61..) Sie können diese Nummern aber auch frei eingeben und überschreiben.

09)

Jetzt erfolgt ZUERST die Längen- sowie die Stückeingabe. Somit haben Sie bereits alle Stück eingegeben bevor Sie sich mit der Winkel- eingabe und der Profil-Lage auseinandersetzen.

BEACHTEN SIE: Das Programm berechnet so lange alle Längen+Stück bis zur ERSTEN LEEREN Längen-Eingabe!!
Wenn Sie zB. 555, 646, ", 1212 eingeben werden nur die ersten beiden Zahlen in der Optimierung berücksichtigt.

10)

Winkel 1 und Winkel 2 geben Sie gemäss Ihrem Winkeltyp ein. Die Zeichen / | \ werden so eingetippt:
'/' = Shift+'7' --- '|' = Shift+'i' --- '\' = Alt Gr (rechts!) + '<'

11)

Es fehlt nun nur noch die Profillage, die gemäss dem kleinen Schema rechts definiert wird. Das Profil wird somit immer GEGEN den Zuschneider abgelegt um 90°, also von 'a' nach 'b' nach 'c' nach 'd'. Es gibt Profile mit 2 verschiedenen Gehrungstypen, geben Sie dann bei der Lage einfach zB. 'a/b' ein, damit Winkel1='a' und Winkel2='b' ist.

12)

Bevor wir nun die Berechnung starten ist es zu empfehlen die Eingabedaten in ein kleines Datenfile abzuspeichern. Klicken Sie auf den 'SAVE'-Knopf und speichern die Datei (im Format .op+) am besten in Ihren Auftragsordner.
(SAVE wird in der interaktiven Demo-Version nicht unterstützt)

13)

Klicken Sie nach erfolgreichem Speichern auf den grossen 'START'-Knopf. Die Optimierung wird nun gestartet!
(START wird in der interaktiven Demo-Version nicht unterstützt)

14)

zu den Knöpfen LOAD / RESET / ZOOM:
Mit LOAD können Sie ein Optimierungs-Datenfile hereinladen (.op+) RESET löscht den Kopf sowie alle Eingaben für die Neueingabe der Daten.
Durch ZOOM lässt sich der Tabelleninhalt auf die maximale Bildschirmgrösse vergrössern. Falls Sie das Fenster wieder normalisieren möchten klicken Sie im Menu auf "Ansicht/Ganzer Bildschirm".
(nur ZOOM wird in der interaktiven Demo-Version unterstützt)

LEKTION - "Ausgabe":

15)

Nach erfolgreicher Optimierung wechselt das Programm automatisch auf die Seite "Optimierung" und zeigt folgendes an:

benötigte Stangenanzahl: soviel müssen Sie mindestens bestellen

Verschnitt: Angabe des Abschnitts in %

Gesamtlänge: alle brauchbaren Stücklängen zusammenaddiert

Anz.Schnitte / Stückzahl: soviele Stücke haben Sie eingegeben

16)

Gleichzeitig wird auch der vorher definierte Stücklistenkopf sowie die Winkeltyp-Schemabilder übernommen. Der Zuschneider hat somit 100% Sicherheit beim Zuschnitt und der Lage des Profils auf der Säge.

17)

Die Schnittliste zeigt nun an, welches Profil aus welcher Stange geschnitten werden muss um die Stangenausnutzung optimal zu halten sowie, wieviel Rest am Schluss übrigbleibt. Nach dem Zuschnitt eines Stücks sollte der Zuschneider die Position als erledigt abhaken, indem er zB. die Länge auf der Liste von Hand durchstreicht.

18)

Drucken Sie die Stückliste wie gewohnt mit dem kleinen Druckersymbol oder gehen Sie zuerst auf 'Seitenansicht' wo Sie die Papierränder, Farbe, Format etc einstellen können.

DAS WAR SCHON ALLES!

Sie sehen, so einfach kann eine gewaltige Zeitersparnis in Ihrem AVOR-Büro eintreten! Nehmen wir an: um eine Stückliste mit 25 verschiedenen Positionen von Hand und mit dem Taschenrechner zu optimieren benötigen Sie ca. 1/2h und werden im Schnitt ca. 15% danebenliegen und/oder müssen zusätzliche Reservestangen bestellen. Bei 1/2h und einem Stundenlohn von 80.- kann man abschätzen dass Sie das Programm circa **nach der 6.ten Berechnung amortisiert** haben!! ..und danach beginnt das Sparen! Bitte registrieren Sie dieses nützliche Programm und empfehlen Sie es weiter.

Besten Dank für Ihr Interesse und viel Erfolg mit OPTIMIERUNG+!

(c) I.Lauffer

Registrieren
Sie sich auf:

<http://www.OPTIMIERUNG.ch>